

Z.TEX 115



Z.TEX 115 è una dispersione acetovinilica, caratterizzata da rapida presa, elevata stabilità a caldo e resistenza all'acqua del film essiccato, indicata per l'incollaggio di legno, laminato e materiali porosi. Può essere utilizzata sia per incollaggi a freddo che con presse a caldo.

Gli incollaggi realizzati con **Z.Tex 115** hanno elevata resistenza sia in ambienti interni con elevata umidità dell'aria o con esposizione occasionale all'acqua, che nell'impiego all'aperto.

Utilizzando **Z.TEX 115** con l'aggiunta di **Attivatore VKD** si ottengono incollaggi della **classe D4**, quindi resistenti sia a esposizioni frequenti ad acqua corrente o di condensa in interno sia alle intemperie in esterno.

Z.TEX 115 è stato classificato in classe di durabilità **D4 EN 204** con rapporto di prova **CATAS 113406/1** del 18-03-2010.



Campi di impiego

- Produzione di porte, finestre, arredamenti per ambienti umidi, scale
- Arredamenti da bagno, mobili da cucina, mobili da giardino
- Pannelli laminati e tamburati.

Forma commerciale

Articolo	Codice	Confezione
Z.TEX 115	1102053	secchio 5 Kg.
Z.TEX 115	1102066	fustino 25 kg.

Fusto da 125 Kg. e cisterna da 1000 lt. disponibili su richiesta.

Articolo	Codice	Confezione
Attivatore VKD	1100513	bottiglia 1 Kg.

Dati tecnici

ADESIVO

Contenuto in solidi :	51 - 53 %
Viscosità :	10.000 - 20.000 mPa.s (Brookfield RVT gir.5 vel.20 a 23°C)*
pH :	2,8 - 3,2
Temperatura minima di filmazione :	+3°C ca.

ATTIVATORE VKL

Composizione :	poliisocianato alifatico esente da solventi
Stato fisico :	liquido
Colore :	giallastro
Solventi :	esente

* Valore valido come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica.



Z.TEX 115



Applicazione

Preparazione delle superfici: le superfici devono essere prive di polvere e grassi.

Condizioni di lavoro ottimali

Temperatura ambiente, materiali e adesivo : 18 - 23°C

U.R. dell'aria : 45 - 65%

Umidità del legno : 12%

Preparazione dell'adesivo: si consiglia di mescolare sempre l'adesivo prima dell'uso. Nel caso di utilizzo come bicomponente, aggiungere il 5% in peso di **Attivatore VKD** e mescolare accuratamente per ottenere una miscela omogenea. Una dispersione non ottimale dell'attivatore riduce sensibilmente le prestazioni di resistenza all'acqua degli incollaggi. La miscela così preparata deve essere utilizzata entro 24 ore, entro 12 ore nel caso di elevate temperature ambientali.

Applicazione: applicare sulle due superfici con pennello, macchina spalmatrice o spatola dentata uno strato di adesivo uniforme.

Consumo: 150 g/m² circa.

Assemblaggio: unire le parti appena ultimata la spalmatura (2 - 7 min). Nell'incollaggio di materiali rigidi (legno-legno) i migliori risultati di tenuta si raggiungono con una pressatura a 0,5 - 1,0 N/mm² per 1 - 2 ore.

Stabilità al magazzinaggio

12 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato sigillato nella confezione originale. Immagazzinare in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C. **Teme il gelo.**